

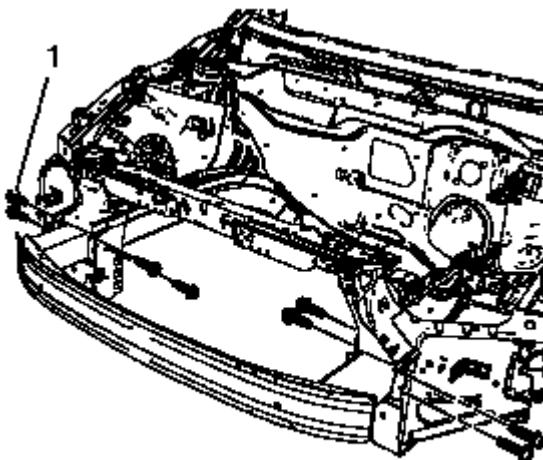
前保险杠防撞杆的更换

拆卸程序

：参见有关碰撞维修许可设备的警告。

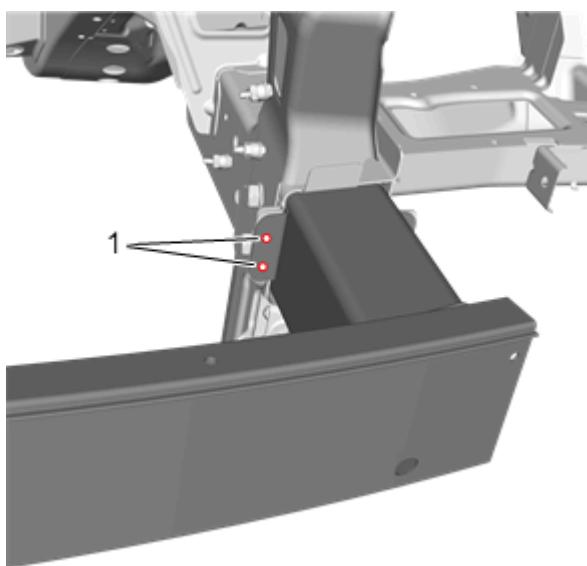
注意:所有打磨过的表面在安装前都需进行防腐处理。不进行防腐处理将导致钣金腐蚀加剧，降低碰撞中对乘客的保护。

- 1.解除安全气囊(SIR) 系统。参见[辅助充气式约束系统停用和启用](#)。
- 2.断开蓄电池负极电缆。参见[蓄电池负极电缆的断开和连接](#)。
- 3.拆卸所有相关板件和部件。



4.移除前保险杠防撞杆的8颗紧固螺栓(1)。

5.必要时除去维修部位的密封剂和防腐材料。参见[防腐处理和修理](#)。



注意:记录厂方焊点的编号和位置，以便安装前保险杠防撞杆维修件。

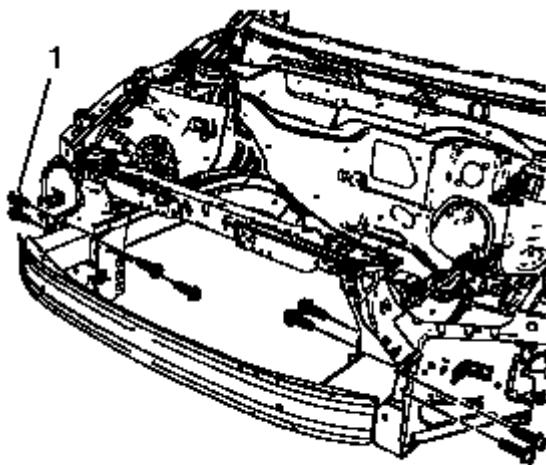
6.定位、标记并钻开所有出厂时的连接前保险杠防撞杆与前纵梁前端的焊点（1）。

注意:不要钻穿前纵梁前端。

7.拆卸损坏的前保险杠防撞杆。

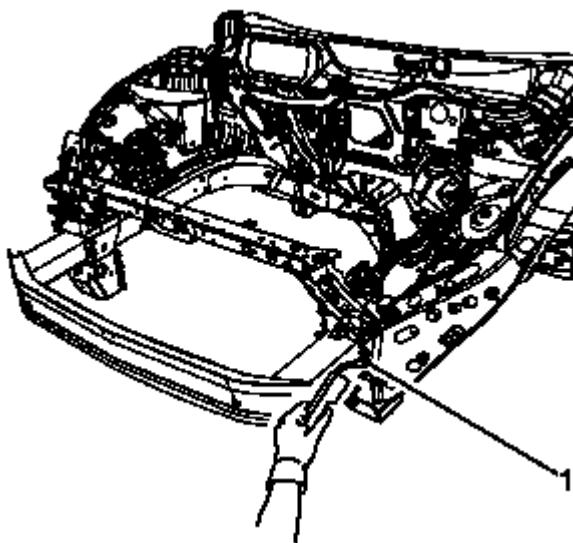
安装程序

- 1.必要时预处理接合面。
- 2.根据原始面板标记位置，在维修用零件上钻8毫米的塞焊焊孔。
- 3.焊接结合面均涂板金烧焊防氧化剂或等同品。



告诫：参见有关紧固件的告诫。

- 4.将前保险杠防撞杆放置在车辆上，安装8颗前保险杠防撞杆螺栓（1）并紧固至58 N•m（43 lb ft）。
- 5.用三维测量或等效设备将前轮罩定位到车辆上并将前保险杠防撞杆翻边夹紧到位。



注意:焊接前，核实前保险杠防撞杆维修件的定位是否正确。

- 6.进行相应的塞焊（1）。
- 7.清理并预处理焊接表面。
- 8.必要时在维修部位涂抹密封剂、防腐材料和油漆。参见[底漆/透明漆油漆系统](#)。
- 9.安装所有相关板件和部件。
- 10.连接蓄电池负极电缆。参见[蓄电池负极电缆的断开和连接](#)。
- 11.启动安全气囊系统。参见[辅助充气式约束系统停用和启用](#)。